Certificación de persona natural no obligada a declarar el impuesto de renta y complementario 2022

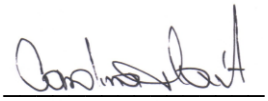
Bogotá, 22 de febrero de 2024

Señores:
ALCALDIA DE NEIVA
La ciudad

Yo CAROLINA MARÍN TAMAYO identificada con cedula 41.960.856 de Armenia en calidad de contador público con TP 129986-T, **CERTIFICO** que el señor GERMAN DARIO SANCHEZ GOMEZ , identificado con cédula de ciudadanía 1.094.885.080 de Armenia, no está obligado a presentar declaración del impuesto sobre la renta y complementario por el año gravable 2022, debido a que no es responsable del impuesto a las ventas –IVA–, no obtuvo ingresos superiores a cincuenta y tres millones doscientos seis mil pesos m/cte ($53.206.000), no posee un patrimonio bruto a diciembre 31 de 2022 superior a ciento sesenta y un millones dieciosocho mil pesos m/cte ($171.018.000) y los consumos con tarjeta de crédito, compras y consumos totales y, los movimientos bancarios durante el 2022 fueron inferiores a cincuenta y tres millones doscientos seis mil pesos m/cte ($53.206.000).

Se emite este documento atendiendo lo consagrado en el artículo 1.6.1.13.2.49 del DUT 1625 de 2016, el cual establece que "*ninguna entidad de derecho público o privado puede exigir la presentación o exhibición de copia de la declaración de renta y complementario, a las personas naturales no obligadas a declarar de acuerdo con lo establecido en los artículos 592, 593 y 594-3 del Estatuto Tributario*".
Declaro que la información suministrada se ajusta a la realidad económica y se rinde bajo la gravedad de juramento, el cual se considera prestado con la firma del presente escrito.

Atentamente,



CC. 41.960.856
Tp: 129986-t